



Каталог строительно-отделочных машин

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: mms@nt-rt.ru || Сайт: <http://misom.nt-rt.ru/>



СОДЕРЖАНИЕ:

О компании	3
Машины для шлифования паркетных и деревянных полов	4-7
Машины строгальные	8
Машины бетоноотделочные	9
Машины для заглаживания бетона	10
Машины затирочные	11
Машины мозаично-шлифовальные	12-14
Виброплиты	15-16
Машины фрезеровальные.....	17
Нарезчики швов	18-19
Растворонасос винтовой	20
Растворосмеситель	21
Ручной станок для гибки арматуры	22
Изготовление продукции по индивидуальным чертежам заказчика	23
Контакты	24

МИСОМ

Компания **ОАО «МИСОМ ОП»** имеет технологические возможности для изготовления продукции по чертежам заказчика и обладает следующими видами технического оснащения: слесарные, слесарно-сборочные, сварочные работы, покраска, гальванопокрытие и др.

Комплекс работ по механической обработке:

1. Токарные.
2. Фрезерные, расточные.
3. Зубофрезерная обработка и др.

В том числе:

- 1) На токарных обрабатывающих центрах с ЧПУ:
 - максимальный диаметр обрабатываемой детали – 350 мм;
 - максимальная длина детали – 570 мм;
 - перемещение по осям X – 318 мм, Y – 518 мм;
- 2) На четырехкоординатных фрезерных обрабатывающих центрах:
 - размер стола – 1020x600 мм;
 - перемещение по осям X-850, Y-600, Z-600 мм;
 - грузоподъемность стола 850 кг.

Состав опытных высококвалифицированных специалистов, способных комплексно решать конструкторские и технические задачи любой категории сложности, в сочетании с прогрессивным подходом к организации труда позволяют нашей компании реализовывать сложные производственные задачи с максимально высоким уровнем качества продукции, в кратчайшие сроки и по выгодной цене.

НАШИ КЛИЕНТЫ:

пользуются всеми преимуществами работы с крупной компанией-изготовителем:

- Приобретение продукции, оборудования, комплектующих и запчастей в одном месте;
- Большой склад позволяет оперативно решать вопросы отгрузки;
- Вся продукция сертифицирована;
- Полный комплект эксплуатационной документации;
- Низкие цены;
- Гибкая ценовая политика;
- Поставки в любую точку России, СНГ и стран дальнего зарубежья.

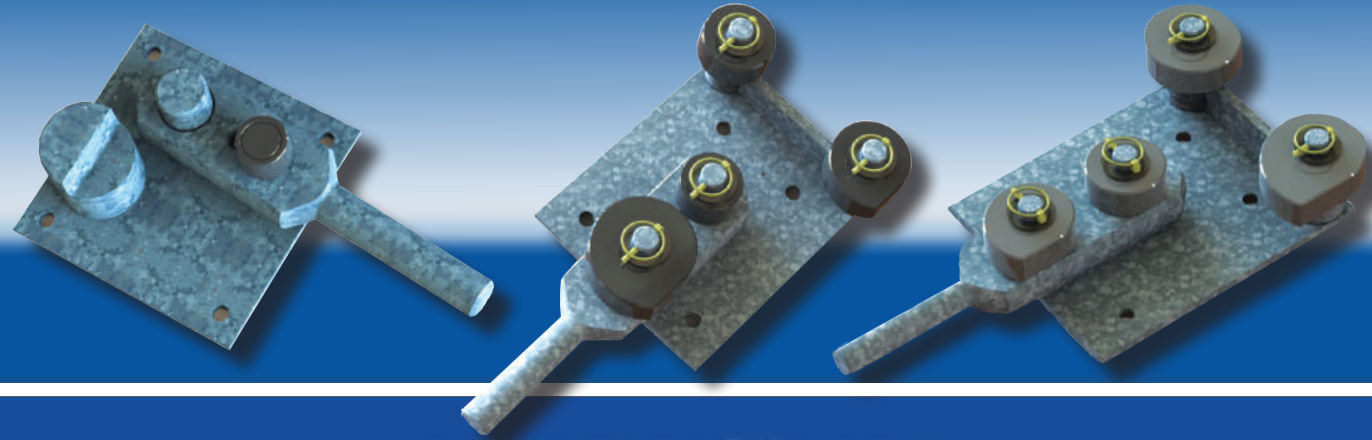


РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

СО-350-20

СО-350-25

СО-350-32



СО-350-12А



Ручные станки СО-350-20, СО-350-25, СО-350-32 и СО-350-12А предназначены для гибки арматуры различных профилей и диаметров в построечных условиях.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение			
	СО-350-12А	СО-350-20	СО-350-25	СО-350-32
Диаметры арматурного прутка, мм	упрочненного 6 неупрочненного 12	упрочненного 14 неупрочненного 20	8...25	8...32
Количество одновременно изгибаемых прутков, шт.	3			
Максимальное усилие на рукоятке станка, кг	20	20	20	20
Размеры подошвы основания (В x L), мм	200x200	200x200	230x285	270x335
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1500x200x100	1900x200x90	1900x270x116	1900x270x120
Масса, кг	10	10	30	35

Уважаемые господа!

«МИСОМ ОП» в лице руководства приветствует Вас и приглашает всех заинтересованных лиц к взаимовыгодному сотрудничеству.

МИСОМ ОП является правопреемником Минского филиала Всесоюзного научно-исследовательского и проектно-конструкторского института механизированного и ручного строительного-монтажного инструмента, вибраторов и строительного-отделочных машин (МФ ВНИИСМИ), созданного в 1971 году. За время деятельности МФ ВНИИСМИ, а затем и «МИСОМ ОП» создана производственная база – два лабораторно-производственных корпуса, было выполнено порядка 300 НИОКР, создано и поставлено на производство более 200 наименований новых машин и инструмента для строительства.

Наиболее значимые разработки:

- * комплекс машин и новых инструментов для обработки бетонных и мозаичных полов;
- * машины для обработки деревянных (в т.ч. паркетных) полов;
- * гамма строительного-отделочных машин на базе винтовых насосов;
- * гамма диспергаторов для обработки жидких сред различного применения.



Сегодня «МИСОМ ОП», используя накопленный опыт разработок, сохранив преемственность, инженерно-технические кадры с одной стороны, и модернизировав производственно-техническую базу, укомплектованную высококвалифицированными рабочими, с другой стороны, успешно реализует задачи по выпуску строительного-отделочных машин.

«МИСОМ ОП» имеет сертификат системы менеджмента качества проектирования и производства строительного-отделочных машин на соответствие требованиям СТБ ИСО 9001-2009.

Отличаясь высоким качеством и доступной ценой, продукция ОАО «МИСОМ ОП» пользуется заслуженным спросом.

В подтверждение вышесказанного в 2009-2012 годах предприятие получило Дипломы победителя ежегодных республиканских профессиональных конкурсов «Лучший строительный продукт года» в номинации «Лучшая строительная техника и оборудование года». Экспертиза продукта проводилась при участии профессионального жюри из Белорусского национального технического университета, Белорусского государственного института метрологии Госстандарта Республики Беларусь, Института БелНИИС, Национальной академии наук Беларуси, РУП «Стройтехнорм», Белорусского республиканского союза потребительских обществ и ряда других независимых экспертов.

Высококвалифицированные инженерно-технические кадры, умелое руководство и правильная торговая политика позволяют предприятию сегодня успешно работать на рынках Беларуси и зарубежья.

ПАРКЕТОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ

МАШИНЫ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ
ПАРКЕТА И ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ

CO-206A
CO-206.1A



CO-351-150
CO-351-200
CO-351-300



Паркетошлифовальные машины **CO-206A**; **CO-206.1A** предназначены для обработки паркетных и дощатых полов, как вновь уложенных, так и отремонтированных, а также для снятия старых лакокрасочных покрытий и очистки от загрязнений при ремонте полов.

Машины имеют компактный и прочный стальной корпус с откидной крышкой над шлифовальным барабаном и выдвигной ручкой для переноски машины. Боковые колеса ходового устройства имеют полиуретановое покрытие, что предотвращает повреждение пола при перемещении машины.

Машины оснащены также эффективной системой отсоса и удаления пыли из зоны шлифования, состоящей из вмонтированного в корпус воздуховода, мощного вентилятора, трубы-стойки и мешка-пылеотделителя.

Растворосмеситель **CO-351** – передвижная машина для циклического приготовления строительных растворов принудительным перемешиванием. Принцип работы растворосмесителя заключается в перемешивании исходных компонентов или готовых сухих смесей с водой четырьмя резиновыми лопастями, закрепленными на горизонтальном валу внутри барабана.

Основными отличиями от аналогичных растворосмесителей являются:

- выгрузка раствора осуществляется поворотом бункера;
- низкая частота вращения вала с лопастями позволяет качественно вымешивать более вязкие составы, а также приготавливать сухие смеси;

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	CO-206A	CO-206.1A
Производительность, м ² /ч	50	
Напряжение, В	380	220
Мощность электродвигателя, кВт	2,2	
Ширина обрабатываемой полосы, мм, не менее	200	
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1160x400x1000	
Масса, кг, не более	75	
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,6	2,3

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение		
	CO-351-150	CO-351-200	CO-351-300
Объем по загрузке, л	150	200	300
Объем готового замеса строительного раствора, л	80-100	80-120	200-250
Частота вращения рабочего органа, с ⁻¹ об./мин.	35±3	35±3	35±3
Время перемешивания после загрузки до выгрузки, с	105...120	105...120	105...120
Мощность электродвигателя, кВт	1,5	1,5	2,2
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1200x720x970	1240x800x1060	1300x1010x1280
Масса, кг	164	170	231

РАСТВОРОНАСОС ВИНТОВОЙ

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНАЯ ТРЕХДИСКОВАЯ МАШИНА

СО-150М
СО-150.1М



СО-318



Растворонасос винтовой СО-150М (далее растворонасос) предназначен для поэтажной подачи и нанесения на обрабатываемую поверхность водных штукатурных составов и шпаклевок с содержанием твердой фазы до 75% размерами зерен фракций до 3 мм и подвижностью не менее 7 см, определяемой по ГОСТ 5802 – 78. Растворонасос также может быть использован для подачи и нанесения грунтовок, клеевых и водоклеевых красок.

Растворонасос используется на объектах промышленного, гражданского и сельского строительства.

Плоскошлифовальная трехдисковая машина СО-318 предназначена для тонкой шлифовки паркета, в том числе и художественного, деревянных и пробковых напольных покрытий, промежуточной шлифовки лакового покрытия. Конструкция машины обеспечивает получение исключительно чистой и ровной поверхности без дефектов шлифования, которые возможны при шлифовании другими машинами с использованием одного и того же шлифовального материала.

Отличительная конструктивная особенность машины СО-318 базируется на работе трех шлифовальных дисков, установленных на поворотной платформе, вращающихся вокруг своих осей и движущихся планетарно относительно общего центра платформы. Для отвода пыли из зоны шлифования в мешок-пылеотделитель машина оборудована мощным вентилятором и гибким шлангом, установленным на выпускном патрубке корпуса вентилятора. Оригинальные технические решения, использованные в конструкции машины, обеспечивают отличное качество выполнения работ, удобство обслуживания и высокую экономичность машины.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	СО-150М	СО-150.1М
Рабочее давление, МПа	2,0	2,0
Производительность, м³/ч	0,4	0,4
Установленная мощность, кВт	2,2	2,2
Номинальное напряжение питания, В*	380	220
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1700x700x800	1800x700x850
Масса (без комплекта принадлежностей), кг	120	140

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
	СО-318
Ширина обрабатываемой полосы, мм, не менее	450
Диаметр шлифовальных блоков, мм	200±2
Напряжение, В	220
Номинальная мощность двигателя, кВт	2,2
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,9
Частота вращения шлифовальных дисков, об./мин.	600±5
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	800x480x1100
Масса, кг	80

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ

СО-331



НАРЕЗЧИК ШВОВ

СО-343Б
СО-343Э



Машина **СО-331** предназначена для обработки паркетных и дощатых полов, а также для снятия старых лакокрасочных покрытий и очистки от загрязнений при ремонте полов.

Шлифование производится бесконечной лентой размером 200 мм x 750 мм, склеенной в заводских условиях на специальном оборудовании. Натяжное устройство с самоустанавливающимся натяжным роликом обеспечивают быструю (в течение нескольких секунд) и удобную, без применения специального инструмента замену шлифовальной ленты. Ровная без стыков поверхность шлифовального барабана и высокое качество его балансировки на специальном стенде обеспечивают отличное качество обработки поверхности и высокую производительность машины. Бесступенчатая регулировка усилия прижима шлифовального барабана к обрабатываемой поверхности позволяет подобрать оптимальный режим обработки. Машина легко управляема, обладает хорошей маневренностью, удобна и надежна в работе.

Нарезчик швов **СО-343Б** предназначен для нарезания швов в асфальто- и цементобетонных покрытиях при строительстве и реконструкции зданий и сооружений в промышленном и гражданском строительстве. Нарезчик не предназначен для эксплуатации во взрывопожароопасных зонах по ПУЭ.

Нарезчик швов **СО-343Э** предназначен для нарезания швов в асфальто- и цементобетонных покрытиях при строительстве и реконструкции автодорог, ВПП аэродромов, зданий и сооружений в промышленном и гражданском строительстве. Нарезчик не предназначен для эксплуатации во взрывопожароопасных зонах.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
	СО-331
Производительность, м ² /ч, не менее	50
Ширина обрабатываемой полосы, мм, не менее	200
Напряжение, В	220
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,3
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1160x400x1000
Размеры шлифовальной ленты, мм	200x750
Масса, кг	78

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	СО-343Б	СО-343Э
Диаметр отрезного диска, мм, не более	350	
Диаметр вала под диск/фрезу, мм	25,4	
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	3000	
Двигатель		
Мощность двигателя, кВт/л.с	4,8 (6,5)	4
Глубина реза, мм	110	
Частота вращения вала, об/мин	3600	2850
Напряжение, В	380	
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота), не более	1014x588x1015	
Масса, кг, не более	75	95

НАРЕЗЧИК ШВОВ



СО-349Б

СО-349БК

Нарезчик швов **СО-349Б, СО-349БК** предназначен для нарезки швов в асфальто- и цементобетонных покрытиях при строительстве и реконструкции автодорог, ВПП аэродромов, зданий и сооружений в промышленном и гражданском строительстве, а также при реконструкции или капитальном ремонте мягких кровельных покрытий. Нарезчик не предназначен для эксплуатации во взрывопожароопасных зонах.

Нарезчик швов **СО-349Э/СО-349ЭК** предназначен для нарезки швов в асфальто- и цементобетонных покрытиях при строительстве и реконструкции зданий и сооружений в промышленном и гражданском строительстве, а также при реконструкции или капитальном ремонте мягких кровельных покрытий. Нарезчик не предназначен для эксплуатации во взрывопожароопасных зонах по ПУЭ.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение			
	СО-349Б	СО-349БК	СО-349Э	СО-349ЭК
Диаметр отрезного диска, мм, не более	500		500	
Диаметр вала под диск/фрезу, мм	25,4			
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	3000	3000	3000	3000
Двигатель	Lifan		Электродвигатель	
Мощность двигателя, кВт/л.с	9,6 (13)		7,5	
Глубина реза, мм	170	120	170	120
Возможность установки двух фрез	+	+	-	-
Возможность установки диска/фрезы, справа или слева по ходу	+	+	-	-
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота), не более	1020x600x1015			
Масса, кг, не более	110	102	122	110

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ



СО-337-01/02

Машина шлифовальная **СО-337-01** предназначена для шлифования паркетных и других деревянных полов, лестниц, участков пола вблизи стен, в углах, под радиаторами отопления и других труднодоступных местах, так называемых "мертвых зон".

Машина **СО-337-01** выделяется в ряду паркетшлифовальных машин легкостью, компактностью, великолепной всасывающей способностью, высоким уровнем безопасности, привлекательным дизайном.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	СО-337-01/02	
Диаметр шлифовального диска, мм, не менее	150	180
Мощность электродвигателя, кВт	1,1	
Режим работы	продолжительный	
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	495x320x540	
Масса, кг	24	

МАШИНЫ СТРОГАЛЬНЫЕ

СО-207
СО-306.1



Машины строгальные **СО-207 (380 В)** и **СО-306.1 (220 В)** предназначены для строжки деревянных и паркетных полов при строительстве и реконструкции зданий в промышленном, гражданском и жилищном строительстве.

Ножевой барабан с тремя ножами, изготовленными из высокопрочной стали, установлен на подшипниках в стальном корпусе и приводится во вращение от электродвигателя через клиноремennую передачу. На валу барабана установлен вентилятор, который потоком воздуха отбрасывает стружку через отверстие корпуса.

Машина перемещается с помощью наклонной стойки с рукоятками, на которой установлен пульт и механизм регулировки глубины строгания.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	СО-207	СО-306.1
Скорость передвижения при строгании, м/мин., не менее	3,5	
Ширина строгания, мм, не менее	280	
Максимальная глубина строгания, мм	3	
Количество ножей	3	
Напряжение, В	380	200
Мощность электродвигателя, кВт	2,2	
Частота вращения, об/мин.	2800	2800
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1020x500x1010	
Масса, кг	130	

МАШИНЫ ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЕ

СО-410Ш



Машина фрезеровальная СО-410Ш предназначена для удаления покрытий, неровностей, перепадов, дорожной разметки, а также для придания шероховатости, нарезке канавок и удаления шелушений в бетоне и стяжке. Машина не предназначена для эксплуатации во взрывопожароопасных зонах по ПУЭ.

Отличительными особенностями машины являются:

- Простота и удобство работы,
- Регулируемые по высоте ручки,
- Быстрый подъем и опускание рабочего барабана,
- Точная регулировка глубины обработки,
- Легкая и быстрая замена рабочего барабана.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
	СО-410Ш
Ширина обработки за один проход, мм	250
Глубина фрезерования, мм,	2...7
Производительность, м ² /ч, не менее	46
Электродвигатель, тип	АИР 112 М2 У3 ГОСТ 28330-89
Исполнение	IM 1081
Мощность, кВт	7,5
Частота вращения вала, об/мин	2820
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм, не более	1210 / 870
длина с ручкой / без ручки	510
ширина	1220
высота	

ВИБРОПЛИТЫ С ДВС

СО-310М
СО-330



Виброплиты **СО-310М**, **СО-330** с приводом от двигателя внутреннего сгорания предназначены для уплотнения разного рода грунтов (песок, щебень и т.п.), тротуарных плиток и дорожных покрытий (асфальтов, асфальто-бетонных и других бетоносодержащих строительных смесей) методом поверхностной вибрации.

На виброплиты установлен виброустойчивый, 4-х тактный, одноцилиндровый, бензиновый, воздушного охлаждения двигатель ROBIN японской фирмы SUBARU, что существенно увеличивает надежность и срок службы виброплит.

Рукоятка управления виброплит имеет оригинальную конструкцию и надежные амортизаторы, снижающие до минимума действие вибрации на руки оператора.

Для удобства перемещения в пределах строительной площадки виброплиты комплектуются легкосъемными колесами. По требованию заказчика виброплиты комплектуются резиновым ковриком для проведения работ по укладке тротуарной плитки.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	СО-310М	СО-330
Двигатель	Lifan 168F-2	Subaru Robin
Топливо	АИ-92	АИ-92
Частота колебаний вибратора, Гц		80
Расход топлива, л/ч	1,6	1,6
Максимальная мощность двигателя, кВт (л.с.)	4,8 (6,5)	4,2 (5,7)
Вынуждающая сила, кН	18	22
Масса, кг	105	130
Глубина уплотнения сыпучих материалов, мм	250	300
Размеры подошвы плиты (В x L), мм	450x500	500x600
Транспортные габариты (длина, ширина, высота)	1300x450x950	1300x500x950

МАШИНЫ БЕТОНООТДЕЛОЧНЫЕ

СО-333



СО-333А с ДВС



Машины бетоноотделочные **СО-333** и **СО-333А (с ДВС)** предназначены для заглаживания бетонных поверхностей после обработки их виброрейками при устройстве бетонных полов в промышленном, гражданском и жилищном строительстве.

Оригинальное крепление лопастей позволяет легко и быстро производить их замену одним оператором.

Угол наклона лопастей регулируется непосредственно с места оператора.

Машины бетоноотделочные **СО-333** и **СО-333А (с ДВС)** легко управляемы, обладают хорошей маневренностью, удобны и надёжны в работе.

МАШИНЫ ДЛЯ ЗАГЛАЖИВАНИЯ БЕТОНА

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	СО-333	СО-333А с ДВС
Диаметр заглаживающего диска, мм	880	
Частота вращения рабочего органа, об./мин.	60	
диска	120	
лопастей		
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	2200x950x900	2200x1020x900
Двигатель	электрический	Lifan 168
Мощность, кВт	1,5/2,0	4,1 (5,4)
Топливо	–	АИ-92
Масса, кг	95	100

МАШИНА ЗАГЛАЖИВАЮЩАЯ

ВИБРОПЛИТЫ С ДВС

CO-170A



Машина **CO-170A** предназначена для заглаживания бетонных поверхностей после обработки их виброрейками при устройстве бетонных полов в промышленном, гражданском и жилищном строительстве.

Двухскоростной электродвигатель позволяет выполнять как предварительное заглаживание диском, так и финишную отделку четырьмя лопастями.

Наклон лопастей на машине **CO-170A** осуществляется с помощью оригинальной винтовой передачи с последующим фиксированием выбранного положения.

Установленный на рукоятке управления концевой выключатель значительно увеличивает уровень безопасности при работе, а складная ручка повышает удобство при транспортировании.

По требованию заказчика машины комплектуются запасными лопастями и диском.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
	CO-170A
Производительность, м ² /ч, не менее	при заглаживании диском
	при заглаживании лопастями
Диаметр заглаживающего диска, мм	880
Мощность электродвигателя, кВт	1,5/2,0
Частота вращения рабочего органа, об./мин.	диска
	лопастей
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	2350x910x1350
Масса, кг	100

CO-311M
CO-341



Виброплиты **CO-311M, CO-341** с приводом от двигателя внутреннего сгорания предназначены для уплотнения разного рода грунтов (песок, щебень и т.п.), тротуарных плиток и дорожных покрытий (асфальтов, асфальто-бетонных и других бетоносодержащих строительных смесей) методом поверхностной вибрации.

На виброплиты установлен виброустойчивый, 4-х тактный, одноцилиндровый, бензиновый, воздушного охлаждения двигатель ROBIN японской фирмы SUBARU, что существенно увеличивает надежность и срок службы виброплит.

Рукоятка управления виброплит имеет оригинальную конструкцию и надежные амортизаторы, снижающие до минимума действие вибрации на руки оператора.

Передняя ручка, приваренная к верхней плите, многофункциональна: кроме того, что она предназначена для переноски виброплиты, она же служит и разбрызгивателем воды. По требованию заказчика виброплиты комплектуются резиновым ковриком для проведения работ по укладке тротуарной плитки.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	CO-311M	CO-341
Двигатель	Subaru Robin	
Топливо	AI-92	
Частота колебаний вибратора, Гц	100	
Расход топлива, л/ч	1,2	
Максимальная частота вращения вала двигателя, об./мин.	4000	
Максимальная мощность двигателя, кВт (л.с.)	3,2 (4,3)	2,6 (3,5)
Вынуждающая сила, кН	12	10
Масса, кг	88	75
Глубина уплотнения сыпучих материалов, мм	200	150
Размеры подошвы плиты (В x L), мм	400x440	350x425
Габаритные размеры (длина, ширина, высота)	1240x400x900	1185x400x820

МАШИНЫ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

CO-313M
CO-313.1M



Машины мозаично-шлифовальные **CO-313M (380 В)**, **CO-313.1M (220 В)** предназначены для шлифования монолитных покрытий из обычного и декоративного бетона при строительстве и реконструкции зданий и сооружений в промышленном и гражданском строительстве. Используются при выполнении небольших объемов работ и в труднодоступных местах.

Шлифование поверхностей производится тремя трехгранными абразивными сегментами, установленными в держателях, закрепленных на планшайбе и удерживаемых зажимами.

Машины позволяют производить обработку бетонных поверхностей шлифовальными сегментами или алмазными фрезами. Для установки алмазных фрез применяются переходники, поставляемые по заявке потребителя.

Шлифование производится перемещением машины вручную по обрабатываемой поверхности с одновременной подачей воды через шланг, присоединенный к крану.

МАШИНЫ ЗАТИРОЧНЫЕ

CO-335.1A
CO-335.1A



Машины затирочные **CO-335.1A**, **CO-335.1AЧ** предназначены для заглаживания бетонных поверхностей малой площади и в труднодоступных местах, а также, для затирки цементно-песчаных и гипсовых стяжек под укладку полов из синтетических ковров, линолеума, плитки ПВХ в промышленном, гражданском и жилищном строительстве.

В конструкции затирочных машин учтен опыт предыдущих разработок и пожелания строителей, что значительно улучшило эксплуатационные возможности.

Оригинальный механизм стопорения позволяет легко и плавно изменять положение рукоятки управления и надежно ее фиксировать.

Применение осевого двухступенчатого цилиндрического редуктора позволило снизить массу машины с хорошей надежностью. Оригинальная компоновка позволила сбалансировать всю конструкцию в работе, тем самым уменьшило нагрузку на оператора, улучшив управляемость и маневренность машины.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	CO-313M	CO-313.1M
Производительность, м ² /ч, не менее	20	
Ширина обработки за один проход, мм, не менее	290	
Частота вращения шлифовальных головок, с ⁻¹ об./мин.	500±45	
Высота абразивов, мм, не менее	50	
Мощность электродвигателя, кВт	2,2	2,2
Частота вращения вала, об./мин.	1410	1500
Напряжение, В	380	220
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	800x380x900	
Масса, кг	77	82

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	CO-335.1A	CO-335.1A
Производительность, м ² /ч, не менее	50	
Мощность электродвигателя, кВт	1,5	
Частота вращения диска, об./мин.	86	109
Диаметр рабочего органа, мм	575±10,0	
Напряжение, В	220	
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1380x575x1290	
Масса, кг	43	44

МАШИНЫ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

МАШИНЫ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ БЕТОНА

CO-300
CO-307M
CO-327



МАШИНЫ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

CO-327Ф
CO-348



Машины мозаично-шлифовальные **CO-300**, **CO-307M**, **CO-327** предназначены для оттирки, шлифования и полирования монолитных покрытий из обычного и декоративного бетона, полирования покрытий из природного камня. Машины применяются в промышленном и гражданском строительстве.

Шлифование поверхностей производится шестью трехгранными сегментами, установленными в держателях на двух планшайбах и удерживаемых зажимами. Планшайбы соединены через амортизаторы с траверсами. Наличие амортизаторов обеспечивает равномерный износ сегментов и более плавную работу машины. Подача воды или ПАЖ в зону обработки обеспечивается системой водоснабжения, расход воды регулируется краном.

На машины могут устанавливаться алмазные элементы (торцевые алмазные фрезы или круги (кольца), что более точно отражает геометрию шлифовального элемента), позволяющие повысить производительность и в сотни раз увеличивающие ресурс комплекта (шесть штук). Для их установки применяются переходники, поставляемые по заявке потребителя.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение		
	CO-300	CO-307M	CO-327
Производительность, м ² /ч, не менее	34	44	52
Ширина обработки за один проход, мм	600		620
Частота вращения шлифовальных головок, об./мин.	460±45		920/460±45
Высота шлифовальных сегментов, мм	50		
Мощность электродвигателя, кВт	4	5,5	4,75/4,00
Число оборотов электродвигателя, об./мин.	1410		–
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1050x680x1100		1050x680x1120
Масса, кг	130	160	145
Сеть, В	380		

Машины мозаично-шлифовальные **CO-327Ф**, **CO-348** предназначены для оттирки, шлифования и полирования монолитных покрытий из обычного и декоративного бетона, полирования покрытий из природного камня. Машины применяются в промышленном и гражданском строительстве.

Машины **CO-327Ф**, **CO-348** предназначены для работы франкфуртами.

Наличие амортизаторов обеспечивает равномерный износ сегментов и более плавную работу машин. Машины оснащены двухскоростным электродвигателем. Подача воды или ПАЖ в зону обработки обеспечивается системой водоснабжения, расход воды регулируется краном.

Наличие двухскоростного двигателя позволяет лучше выбрать нужный режим шлифования.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	CO-327Ф	CO-348
Производительность, м ² /ч, при работе с алмазными фрезами, не менее	52	55
Производительность, м ² /ч, при работе с сегментами	34	–
Ширина обработки за один проход, мм, не менее	600	630
Частота вращения шлифовальных головок, об./мин.	920/460±45	1000±45
Высота алмазного слоя фрезы, мм, не более	10	10
Высота сегмента, мм	50	
Мощность электродвигателя, кВт	4,75/4,00	7,5
Габаритные размеры, мм (длина, ширина, высота)	1050x680x1120	1050x700x1120
Масса, кг	145	170